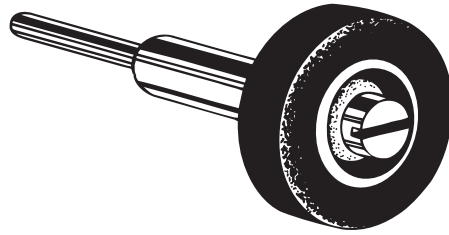


WHEEL TURNING MANDREL

P357

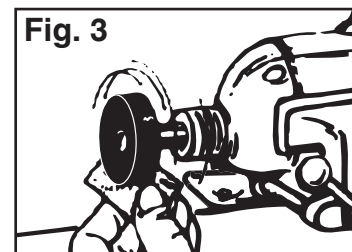
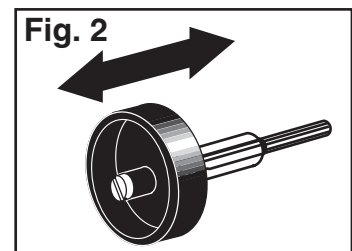
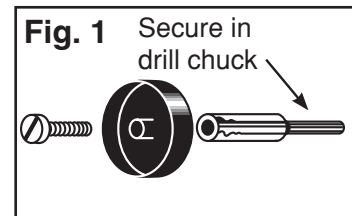


INSTRUCTIONS

- Thread Mandrel Screw through back of wheel into Mandrel and tighten (**Fig. 1 and 2**).
- Mount an electric drill in padded jaws of vice.
- Secure Mandrel shaft into drill chuck (**Fig. 1 and 3**).
- Run drill at low speed. Fold medium-grade (#120-grit) Sandpaper in half. Hold against wheel lightly to remove parting seam and smooth surface (**Fig. 3**). Repeat using fine-grade (#220-grit) Sandpaper.
- Continue until all wheels are tuned.

INSTRUCTIONS

- Passez la vis Mandrel à l'arrière de la roue dans le Mandrel et serrer (**Fig. 1 et 2**).
- Monter une perceuse électrique dans un étau.
- Fixer l'arbre du Mandrel sur perceuse électrique (**Fig. 1 et 3**).
- Allumez perceuse à vitesse réduite. Plier de moyenne (#120 grain) papier de verre à moitié. Tenir contre roue légèrement pour enlever le joint de séparation et de lisser la surface (**Fig. 3**). Répéter à l'aide de fin (#220 grain) papier de verre.
- Continuer jusqu'à ce que tous roues sont à l'écoute.



CAUTION: Wear eye protection. Run drill at a low speed. Do not exceed 1,200 rpm.
MISE EN GARDE : Porter une protection oculaire. Exécutez perceuse électrique à faible vitesse.
Foret ne doit pas dépasser 1200tr/min.

Model making product. Not a toy! Not suitable for children under 14 years! / Produit pour le modélisme. Pas un jouet! Pas adapté aux enfants de moins de 14 ans!